



Veneziane Mura S.a.s.

Sede legale e produzione:

Ex S.S. 131 km 11.300 - 09028 Sestu (CA)

Tel / Fax: 07022023

P.IVA: 01607550926

Showroom:

Viale Bonaria 120 - 09125 Cagliari

Tel / Fax: 070662998

E-mail: info@venezianemura.it

Oggetto : specifiche tecniche veneziane 16/25 mm.

Caratteristiche della lamella

- Lamella in lega di alluminio verniciata a fuoco di spessore 0,20/0,21 mm. per la lamella da 16 mm. E ,16/0,18 mm. per la lamella da 25 mm.(dopo la verniciatura).
- L'alluminio utilizzato è una lega di magnesio .
- E' composto chimicamente secondo gli standard della "Alluminium Association".
- La principale caratteristica di questa lega , oltre a quella meccanica, è l'alta resistenza alla corrosione che fa sì che il materiale possa essere utilizzato in ambienti molto umidi e malsani senza ossidarsi.

Verniciatura

- La preparazione della lamella prima della verniciatura è fatta con un processo che pulisce e applica un sottile strato di cromo in modo da ottenere una migliore adesione del colore sulla lamella e previene la corrosione.

Caratteristiche meccaniche

- Lega : AL MG 3,5
- UTS (Ultimate Tensile Strenght) : 370-380 N/mm²
- YS (Yeld Strenght) : 350-370 N/mm²
- Temper : H 19

Meccanica superiore e inferiore e sistema di comando

- Profilo superiore (cassonetto) di misura 25 x 25, spessore 0,5 mm.
- Profilo inferiore (spiaggia) di forma a "C", di misura 20 x 10, spessore 0,5 mm.
- **Entrambi i profili sono in lega acciaiosa**, verniciati a fuoco e pretrattati con un primer che rafforza le caratteristiche di resistenza della verniciatura così come dimostrato dalle seguenti prove effettuate sul materiale:

- 1) **Quadrettatura:** il nostro campione ha ottenuto la classe 0 (= nessuna porzione di film di vernice asportata) che rappresenta la migliore classificazione per un test che prevede una scala da 0 a 5 (peggiore).
- 2) **Resistenza alla corrosione:** il nostro campione è stato esposto in camera a nebbia salina per 96 ore. Occorre tenere presente che, in mancanza di norme prestazionali, spesso I capitoli di enti pubblici o grossi clienti chiedono che il prodotto metallico verniciato da interni ottenga il risultato di non presentare difetti dopo 24 ore di esposizione e presentare la perdita di vernice su una porzione non superiore al 30% dell'intera superficie dopo 96 ore di esposizione. Dalle prove effettuate si evince che il prodotto rispetta ampiamente questi parametri.
- L'alberino di orientamento è in ferro zincato, forma a " D " di diametro 4 mm.
 - Asta di orientamento " esagonale "cava, in metacrilato, con pomello inferiore e gancio superiore ad incastro, dello stesso materiale.
 - Supporto rocchetto e rocchetto, sono realizzati in materiale termoplastico (acetato) a bassa frizione autolubrificante .
 - Fermocorda a 4 vie in policarbonato con rullo zigrinato in ottone e rullo liscio nichelato.
 - L'orientatore è di materiale termoplastico trasparente, con meccanismo a vite senza fine.
 - Connettore corde a forma di campanula in metacrilato.
 - Tappi profilo superiore ed inferiore in polietilene ad incasso, in tinta con i profili.

Sistema di ancoraggio

- Gli attacchi sono in ferro zincato, a soffitto o universali;
- Guidatura standard con cavo in perlondrato, occhio bloccafondale ,con baseguida in metallo, in plastica o in metacrilato.

Sezione centrale

- Scaletta in poliestere termofissato ad alta tenacità, con trattamento anti U.V.A.
- Corda di sollevamento in poliestere diametro 1,4 mm. con anima interna.